

## فرز CNC مدل SY-600

جای آن یک صفحه فولادی سنگ خورده و دارای شیار آ بسته شده است. به منظور ایجاد صلبیت در دستگاه ریل های محور Y ماشین نیز در زیر میز فولادی سنگ خورده بسته شده که علاوه از محافظت ریل و واگن، باعث کاهش خطای مبنای گیری ماشین، و از طرف دیگر با کاهش ارتفاع دروازه موجب کاهش ارتعاش و افزایش دقت، کارایی و طول عمر ابزار می شود.

محصول تولید شده، فرز CNC کامپکت کلاس کوچک، دستگاهی برای انجام عمل براده برداری از مواد خام، بالاخص از جنس فلزات رنگی، کامپوزیت ها و چوب با رویکرد صنعتی و تولید قطعه در مقیاس بالا می باشد که در تمام حوزه های آموزشی و صنعتی بسیار پر کاربرد است.

در این مدل، به منظور انجام فعالیت های حرفه ای تر، میز آلومینیومی حذف شده و به

مشخصات فنی	مقدار/ نوع
مدل دستگاه	SY- 600
ساختار بدنه	آلومینیوم / فولاد
ابعاد ماشین - بدون کابین	X 780mm Y 1020mm Z 1000mm
ابعاد ماشین - با کابین	X 950mm Y 1350mm Z 1780mm
کورس حرکتی	X 400mm Y 600mm Z 200mm
ابعاد میز	X 540mm Y 850mm
جنس میز	فولاد
سایز شیار T	10 mm
تعداد شیار T	12
اسپیندل	0.750/ 2.2 kw-24000 rpm
دقت در هر محور	20 micron
سایز کولت	ER16
سامانه روانکاری	گریس کاری
حداکثر ارتفاع قطعه کار از روی میز	215 mm
وزن دستگاه	160 kg
کابین	انتخابی
کنترلر	DDCS v3.1

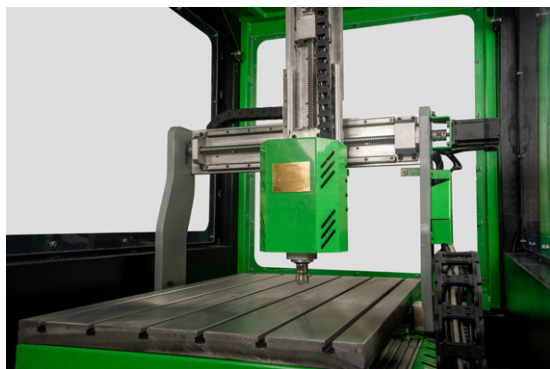
**فرز CNC مدل SY-600**

این دستگاه برای کاربران در دو نسخه کابین دار و بدون کابین ارائه می شود. در نسخه کابین دار این اطمینان وجود دارد که سر و صدای ناشی از براده برداری کاهش یافته و از سوی دیگر تمام براده های ایجاد شده از طریق کانال هدایت به خارج از ماشین هدایت می شود. ایمنی ۱۰۰ درصدی اپراتور در برابر اتفاقاتی نظیر شکستن و پرتاب سفاله نیز از دیگر مزایای کابین می باشد.

این دستگاه قابلیت استفاده از مازول محور چارم را نیز دارا است.

این دستگاه از دو اسپیندل ۵۰ وات ۲/۲ کیلو وات بصورت انتخابی استفاده می کند که اسپیندل قوی تر برای فلزات سخت تر بسیار مناسب تر است.

**SY-600**



**سخن پایانی:** در نظر داشته باشید **شرکت صدراروباتیک** مجموعه ای تحقیق و توسعه محور، باتوان طراحی و فنی منحصر به فرد، همیشه در حال بهینه سازی محصولات خود بوده و این روند تا زمان حیات شرکت به امید خدا ادامه خواهد داشت.